



ABE_300 REFRIGERATORE PER ANALISI BIOGAS

PRESENTAZIONE





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Refrigeratore per il primo trattamento del biogas (eliminazione del vapore acqueo mediante raffreddamento in continuo del campione).

Il gas campione deve essere mandato in ingresso al frigo attraverso il raccordo "GAS IN", da qui attraversa un circuito in acciaio INOX dedicato al trattamento, circuito stabilizzato ad una temperatura costante (massimo scostamento 0,02°C) impostabile in configurazione (impostazione di fabbrica 2 gradi centigradi).

Grazie al raffreddamento il vapore acqueo condensa viene separato dal gas e viene raccolto all'interno di un serbatoio ed espulso sotto forma di condensa mediante pompa peristaltica.

Il gas trattato esce dal raccordo "GAS OUT".

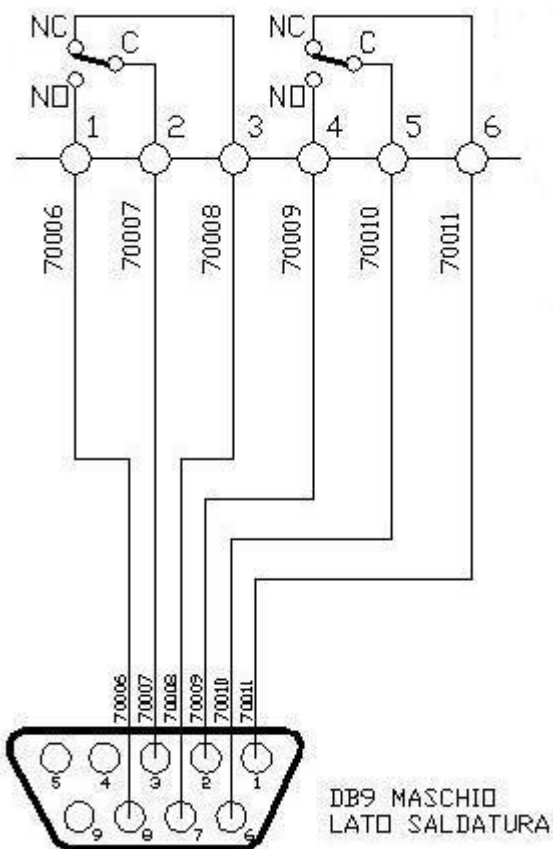
Il refrigeratore può funzionare sia in depressione, sia in pressione.

ABE_300 refrigeratore per biogas.

Il ABE_300 viene impiegato per:

- Raffreddare il gas campione o biogas.
- Separazione della condensa abbassando la temperatura del gas a 2°C.
- Scarico della condensa attraverso una pompa peristaltica.
- Pulizia del gas attraverso un filtro.
- Dispositivo di controllo dell'umidità residua sull'uscita

Contatti di allarme



Morsettiera DB9 maschio
La segnalazione dei guasti è così configurata:

CONTATTO PULITO PER ALLARME CONDENSA

PIN 3 COMUNE

PIN 8 CONTATTO NO

PIN 7 CONTATTO NC

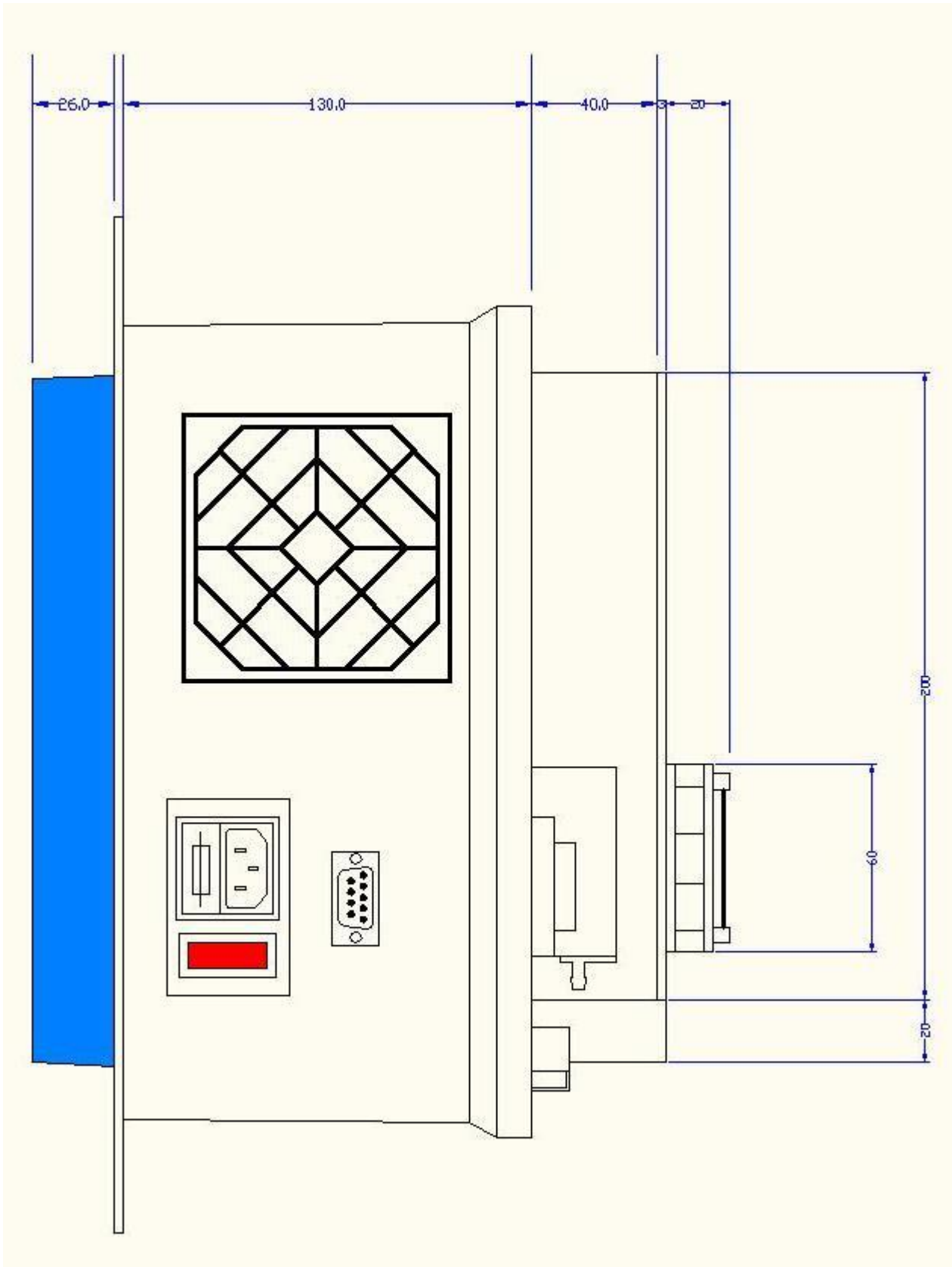
CONTATTO PULITO PER ALLARME FRIGO

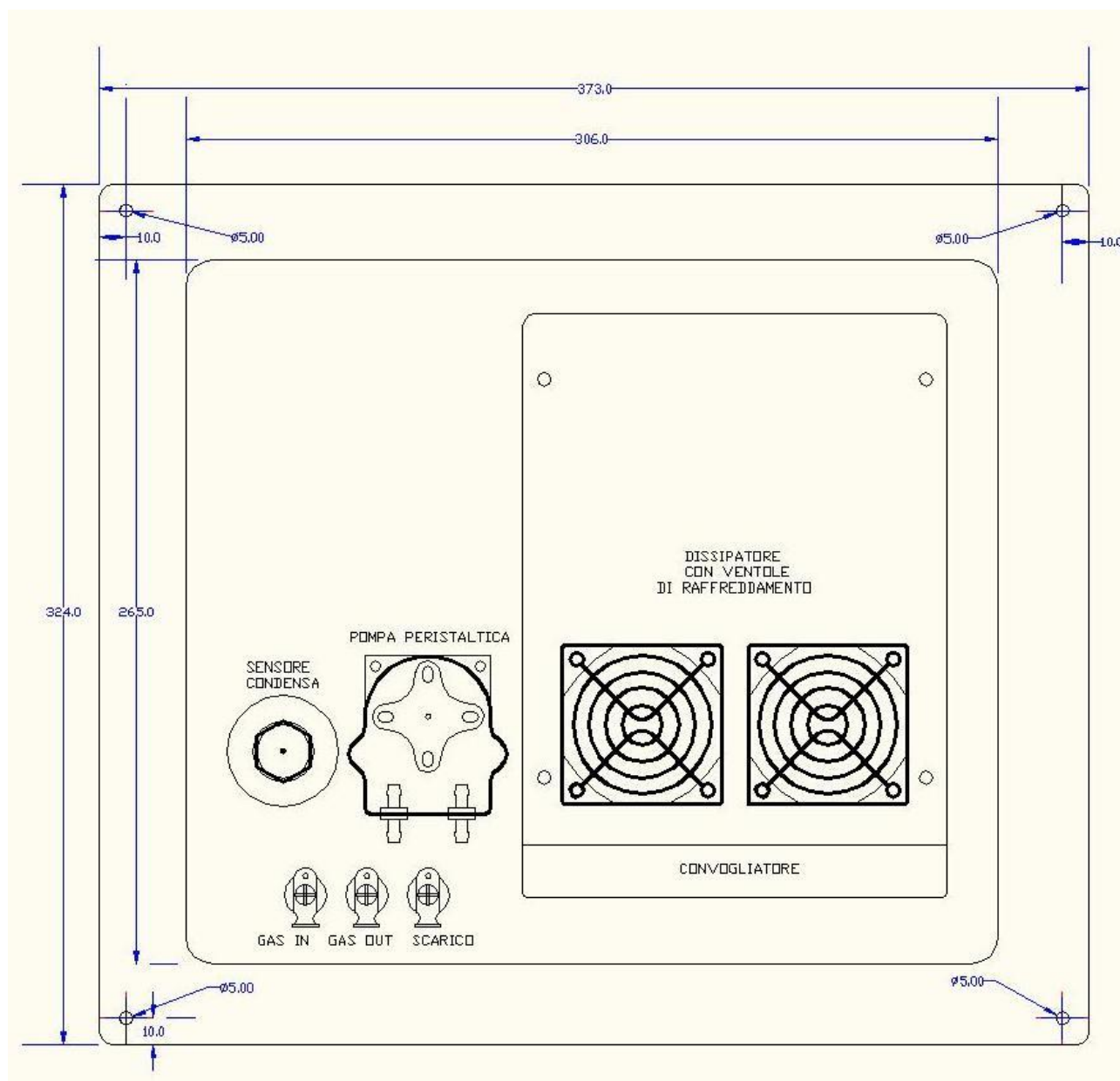
PIN 6 COMUNE

PIN 2 CONTATTO NO

PIN 1 CONTATTO NC

Dimensioni





Specifiche tecniche

Temperatura operativa	0 °C / 50 °C
Pressione operativa	-500 / +500 mBar
Peso	8,8 Kg
Stabilizzazione	< 0,02°C